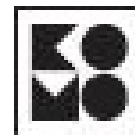


Medium Pressure

Hard PVC-lijm

Speciaal kleefstof voor hard-PVC (PVC-U)



BRL 5221

Eigenschappen

- ▶ Druk tot max. 6 bar en afvoer
- ▶ KOMO gekeurd
- ▶ Dik vloeibaar
- ▶ Speciale kwast voor snelle en veilige verlijming
- ▶ Chemisch bestendig
- ▶ Lange open tijd, ca. 5 minuten
- ▶ Ongevoelig voor bacteriën
- ▶ 24 maanden houdbaar

1

TEST EN GOEDKEURING

KOMO gekeurd

Toepassing

Tangit Medium Pressure hard PVC-lijm is geschikt voor het spleetvullend verlijmen van hard PVC-buizen, moffen en fittingen tot een druk van max. 6 bar (spleetpassing + 0,6 mm), zoals o.a. afvoerbuizen, fittingen, rioolbuizen, hard PVC-dakgoten, hard PVC-plaatmateriaal en transportsystemen in de glastuinbouw. Tangit Medium Pressure heeft een KOMO keurmerk (van buitenmiddellijn 40 mm t/m 160 mm). Ongevoelig voor bacteriën.

Altijd Tangit Reiniger toepassen voor de grondige reiniging van de te verlijmen PVC-U buizen en de reiniging van kwasten.

VOORBEREIDING ONDERGROND

De buis haaks afzagen en de buitenzijde afschuinen (15°). Vervolgens de binnenzijde afbramen. De te



verlijmen oppervlakken (buisseinde van buiten en de mof van binnen) worden vervolgens van het ergste vuil ontdaan. Aansluitend wordt de inschuifdiepte van de buis op het buiseinde gemarkeerd, zodat de gewenste kleefstofopdracht en het juiste insteken van de buis gecontroleerd kan worden.

Het reinigen gebeurt vervolgens met Tangit Reiniger (kenmerkblad beschikbaar). De met Tangit Reiniger behandelde vlakken moeten voor het aanbrengen van de kleefstof drogen. Usvorming door voorzichtige verwarming verwijderen.

Maat voor b in mm verlijming

Buitendoorsnede van de buis - d (mm)	buis/mof	fitting
tot 16	=2	=2
20-50	3 5	=3
63-110	6 10	=5
125-200	11 18	=5
225-315	20 26	=5

Inschuifdiepte in mm

Buitendoorsnede van de buis - d (mm)	mof verbinding t ₁	fitting ter verbinding t ₂
16	34	14
20	35	16
25	35	19
32	35	22
40	44	26
50	55	31
63	69	38
75	77	44
90	87	51
110	101	61
140	121	76
160	135	86
225	180	119
280	217	--
315	240	--

VERWERKING

Tangit Medium Pressure voor het gebruik goed roeren. De kleefstof moet langzaam van de schuingehouden kwast of een roerhoutje afvloeien en daarbij een waaiervormen. Vervolgens in de lengterichting een gelijkmatige kleefstoflaag aanbrengen om rilvervorming in de buis te voorkomen. Op het buiseinde voldoende lijm aanbrengen. Met Tangit kunnen spelingen tot 0,8 mm worden overbrugd.

Aanbevolen kwasten:

- DN 16 - 75 mm met Tangit (250 ml) 0,5 " blikkwast
- DN 25 - 160 mm met Tangit (1 L) 1,0 " blikkwast
- DN 75 - 150 mm 2,0 " platte kwast
- DN 160 - 250 mm 2.5 " platte kwast
- boven DN 300 mm 3 " platte kwast

Buis en mof zonder draaien of kantelen direct tot de aanslag of het einde van de mofdiepte samenvoegen en enige seconden vasthouden tot de kleefstof aangetrokken is. Vanaf DN 150 moet het samenvoegen met behulp van een schuifapparaat

plaatsvinden. Direct na het samenvoegen moet de overtollige Tangit Medium Pressure met vloeipapier verwijderd worden. Door het snelle afbinden van de kleefstof moet het samenvoegen van de delen binnen 4 minuten na aanvang van de kleefstofopdracht plaatsvinden. Bij afmetingen boven DN 80 moeten 2 personen gelijktijdig de kleefstof zowel in de mof als op de buis aanbrengen.

De open tijd van Tangit Medium Pressure, tussen het aanbrengen van de kleefstof en het samenvoegen van de delen, wordt bepaald door de omgevingstemperatuur en/of de dikte van de lijmlaag. Bij een lijmlaag van 1 mm beschikt de verwerker, afhankelijk van de verwerkingstemperatuur, over onderstaande tijden:

- 20°C = 293 K = 4 minuten
- 25°C = 298 K = 3 minuten
- 30°C = 303 K = 2 minuten
- 40°C = 308 K = 1 minuut >
- 40°C = > 308 K = < 1 minuut

Gedurende de eerste 5 minuten na het samenvoegen mogen de buizen niet bewegen. Bij temperaturen < 10°C wordt deze tijd minstens 15 minuten. Het afzinken van de verlijmdde buizen in de sleuf volgt na 10 - 12 uur. Het vullen van de leidingen en de druktest tot een proefdruk van 1,5 x PN mag pas na 24 uur na de laatste verlijming plaatsvinden.

Wanneer de leidingen met de bedrijfsdruk worden belast, dan moet per 1 bar minstens 1 uur wachttijd in acht genomen worden. Het is aan te bevelen leidingen die niet direct in bedrijf genomen worden, goed door te spoelen en eventueel met water gevuld te laten staan.

HOUDBAARHEID

In gesloten verpakking 24 maanden houdbaar mits koel en vorstvrij opgeslagen (tussen de +5°C en +35°C). Zie productiedatum voorzijde blik.

VERBRUIK

Ter indicatie vermelden wij dat het vervaardigen van 100 lijmverbindingen de volgende hoeveelheden Tangit All Pressure vereist:

Buismaten Tangit Medium Pressure

DN - da mm	in kg
25 - 32	ca. 0,8
32 - 40	ca. 1,1
44 - 50	ca. 1,5
50 - 63	ca. 1,7
65 - 75	ca. 2,2
80 - 90	ca. 4,0
100 - 110	ca. 8,0
125 - 140	ca. 13,0
150 - 160	ca. 19,0
200 - 225	ca. 26,0
250 - 280	ca. 38,0
300 - 315	ca. 52,0

TECHNISCHE GEGEVENS

Samenstelling:	oplosmiddelenhoudende kleefstof op basis van Ethylmethyleton en Cyclohexanon
Soortelijk gewicht:	0,98 g/ml
Viscositeit:	1600 – 3500 mPas (Epprecht Viskosimeter, meetlichaam 3, 23°C)
Opentijd:	max. 5 minuten
Temperatuurbestendigheid:	Deze komt overeen met die van PVC-U ($\pm 60^\circ\text{C}$)
Weerstand- vermogen:	De verlijmingen zijn watervast. De weerstand tegen binnendruk van een hard PVC-buis bedraagt bij 23°C 6 bar. Voor hogedrukverlijmingen (16 bar) van PVC-U leidingsystemen raden wij aan Tangit All Pressure te gebruiken. De chemische bestendigheid van de verlijming, in het bijzonder bij anorganische zuren, hangt af van de buistolerantie, afbindtijd, temperatuur, het type zuur en de zuurconcentratie. Voor geconcentreerde zuren zijn de speciale kleefstof Dytex en Dytex Reiniger beschikbaar. Voor druk- en temperatuurbelaste verlijmingen van PVC (PVC-C = nagechloreerde PVC) met de speciale kleefstof Tangit PVC-C lijm gebruiken (kenmerkblad op aanvraag beschikbaar).

VERPAKKING

- doos met 12 blikken van 250 ml met kwast
- doos met 8 blikken van 1 L met kwast

ALGEMENE RICHTLIJNEN

Tangit Medium Pressure is brandgevaarlijk. De oplosmiddelendampen die zwaarder zijn dan lucht kunnen explosieve mengsels vormen. Daarom dient tijdens de verwerking en het drogen gezorgd te worden voor een goede ventilatie. In het werkvertrek en in de aangrenzende ruimten: niet roken! niet lassen! Geen open vuur en licht; elke kans op vonkvorming absoluut vermijden. Voor aanvang van laswerkzaamheden moeten oplosmiddelendampen en explosieve mengsels verdwenen zijn. Leidingen met water vullen, doorspoelen en goed doorblazen. Gedurende de droogtijd het systeem niet afsluiten. Langdurig inademen van de oplosmiddelendampen schaadt de gezondheid. Gebruikt crêpepapier bewaren in gesloten vaten (bv. emmer met een deksel) om de belasting door oplosmiddelendampen zo laag mogelijk te houden.

Het dragen van werkhandschoenen wordt zeer aanbevolen ter voorkoming van contact met de huid. Tussendoor de handen wassen en met een vethoudende crème of emulsie insmeren. Bij aanraking met de ogen direct overvloedig met water spoelen en een arts raadplegen. Bussen steeds goed gesloten bewaren. Met kleefstof besmeurde kleding uittrekken. Verdere aanwijzingen treft u aan in de merkbladen en voorschriften ter voorkoming van ongevallen van de bedrijfsverenigingen, bv. VBG 15 "Laswerkzaamheden", VBG 81 "Verwerking van kleefstoffen", M 017 (oplosmiddelen) en de veiligheidskaarten.

Gevarenetikettering:

X1 = Irriterend F = lichtontvlambaar
bevat Tetrahydrofuran, Cyclohexanon

- Buiten bereik van kinderen bewaren
- Gesloten verpakking op een goed geventileerde plaats bewaren
- Irriterend voor de ogen en de ademhalingswegen
- Verwijderd houden van ontstekingsbronnen
- Niet roken
- Aanraking met de ogen vermijden
- In geval van inslikken onmiddellijk een arts raadplegen en verpakking of etiket tonen.

BELANGRIJK

Voor in gebruikname dienen de leidingen grondig doorgespoeld te worden om eventueel nog aanwezige oplosmiddelendamp te verwijderen.

Tangit Medium Pressure is gebruiksklaar en mag absoluut niet verdund worden. Tangit Medium Pressure

werkt in op hard-PVC. Buizen en fittingen daarom verwijderd houden van gemorste kleefstof. Niet in gebruik zijnde bussen direct goed sluiten om verdamping van het oplosmiddel en indikken te voorkomen. Een eventueel aanwezige kleefstoffuid verwijderen. Aan kwasten hechtende ingedikte kleefstof met droog vloeipapier verwijderen.

Schoongemaakte kwasten moeten droog zijn alvorens ze opnieuw te gebruiken. De verlijming bij lagere temperaturen vraagt uiterste zorgvuldigheid. Buizen en fittingen neigen bij temperaturen < 5°C tot een hogere slaggevoeligheid (verpulveren), zodat bij langdurige inwerking van oplosmiddelendampen, die bv. bij het sluiten van de leidingen gedurende de droogfase optreedt, een beschadiging aan het systeem niet voorkomen kan worden. Verder wordt door de fysische afbinding van Tangit Medium Pressure de vastheidopbouw onder deze omstandigheden sterk vertraagd.

Bij temperaturen < 5°C zijn daarom speciale maatregelen bij de verwerking van Tangit Medium Pressure vereist. De te verlijmen buiseinden moeten met een geschikt warmeluchtapparaat handwarm tot 25-30° C verwarmd worden. De gereedgekomen verbinding moet gedurende ca. 10 minuten op 20-30° C gehouden worden. Tangit All Pressure mag niet opgeslagen worden bij temperaturen lager dan 5°C, daar anders een wijziging van de viscositeit en een structuurverandering optreedt welke de verwerkbaarheid beïnvloedt. Na op omgevingstemperatuur te zijn gebracht wordt de structuurwijziging en viscositeitverandering weer afgebouwd. Het plaatsen van drukleidingen en verbindingselementen van hard-PVC (PVC-U) vereist kennis met betrekking tot de verwerking. Deze aanwijzingen zijn daarom slechts richtlijnen, die geschoold personeel bij de verwerking moeten helpen. Verwerkingsvoorschriften van de fabrikant van buizen

en fittingen dienen in acht te worden genomen, evenals de richtlijnen en werkbladen van bv. DVGW werkblad 328; K.R.V-verwerkingsvoorschriften: - PVC-drukleidingen, installatie in gebouwen; - PVC-drukleidingen, drinken industriewaterverzorging buiten gebouwen.

Let op: Wij kunnen hier slechts algemene aanwijzingen geven. Vanwege de buiten onze invloedssfeer liggende verwerkings- en toepassingsomstandigheden en de talrijke verschillende materialen adviseren wij u om in ieder geval voldoende eigen proeven te doen. Uit de gegevens en aanwijzingen op dit informatieblad kan daarom geen aansprakelijkheid voor concrete toepassingsresultaten worden afgeleid. In het kader van onze verkoopvoorwaarden wordt alleen garantie gegeven op de voortdurend gelijkblijvende hoge kwaliteit van onze producten. Bij het opstellen van dit technisch kenmerkblad zijn wij uitgegaan van de huidige stand van de techniek voor zover die ons bekend is.

De genoemde eigenschappen van het product zijn zowel in de praktijk als in toepassingstests bewezen. Op situatie afhankelijke omstandigheden hebben wij echter geen invloed. Daarom raden wij aan altijd een eigen test uit te voeren om te controleren of het product geschikt is voor de door u beoogde toepassing. Raadpleeg in geval van twijfel Henkel Nederland B.V. Nieuwegein, tel. 030-6073479 of Henkel Belgium N.V. Brussel, tel. 02/421.28.65. Wettelijke aansprakelijkheid wordt niet geaccepteerd op basis van de inhoud van dit document dan wel op basis van een mondeling advies tenzij er sprake is van grove nalatigheid van onze kant. Dit technisch kenmerkblad vervangt alle voorgaande technische kenmerkbladen van dit product.

Henkel Nederland B.V.

Brugwal 11
3432 NZ Nieuwegein
Tel.: 030 - 607 34 79
Fax: 030 - 604 70 39
Internet: www.tangit.nl
e-mail: tangitNL@nl.henkel.com

Henkel Belgium N.V.

Havenlaan 16
1080 Brussel
Tel.: 02 / 421.28.65
Fax: 02 / 421.26.92
Internet: www.tangit.be
e-mail: tangitB@be.henkel.com